



# Profesní komora požární ochrany

www.komora-po.cz

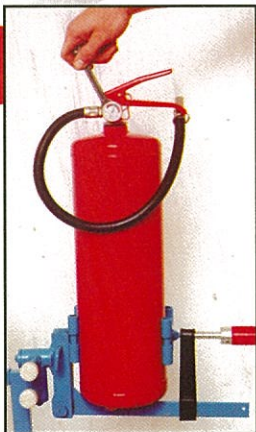
e-mail: info@komora-po.cz

Tento dokument slouží pro zlepšení informovanosti majitele hasicího přístroje (dále jen HP) o stanovených a závazných úkonech, které je nutno provádět při roční kontrole HP. Snaží se o vysvětlení pracovních postupů, které je nutno provádět při kontrole provozuschopnosti HP. Osoba, která provedla kontrolu provozuschopnosti hasicího přístroje odpovídá za kvalitu provedené činnosti. Je povinna prokázat rovněž oprávněnost k prováděným činnostem. Pokud provede kontrolu osoba, která nemá platné oprávnění k této činnosti, je to stejné, jako kdyby kontrola nebyla provedena vůbec.

## Kontrola hasicího přístroje pod stálým tlakem

Celkový čas k provedení 8 - 13 minut.

1.



### Vizuální prohlídka HP

kontrola umístění hasicího přístroje  
kontrola stavu povrchové úpravy a projevů koroze  
kontrola a zapsání výrobního čísla včetně roku výroby  
HP vodní, práškové a pěnové je nutno vyřadit po 20 letech od data výroby  
HP s náplní CO<sub>2</sub> je nutné vyřadit po 40 letech od data výroby

Čas potřebný k řádnému provedení  
2- 3 min.



2.



Kontrola tlaku kontrolním manometrem,  
u některých typů HP kontrola funkčnosti vestavěného indikátoru tlaku  
vynulováním při jeho demontáži  
kontrola a výměny těsnících kroužků

při jakémkoliv poškození některého z dílů je nutno jej nahradit pouze originálním schváleným komponentem

není možné používat jakékoliv náhražky-hrozí reálné nebezpečí úrazu

Čas potřebný k řádnému provedení  
1 - 2 min.



3.



Kontrola stavu a průchodnosti hadice s výstřikovou tryskou  
vizuální prohlídka hadice se zaměřením na praskliny, vyboulení, event. poškození závitu,  
vyčištění a namazání všech závitových spojů

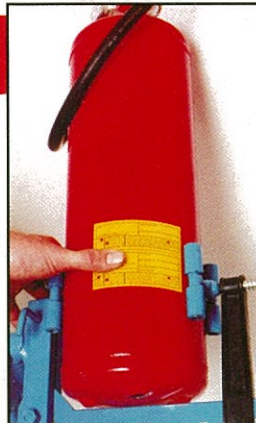
### Montáž HP po provedené kontrole

montáž výstřikové hadice  
montáž manometru nebo zátky (podle typu HP)  
**Zakapání všech závitových spojů plombovací barvou**  
pro zjištění neoprávněné manipulace s HP  
očistění nádoby přístroje

Čas potřebný k řádnému provedení  
2 - 3 min.



4.



### Zaplombování pojistky

spouště předepsaným způsobem, plomba musí být opatřena rokem provedení kontroly na straně jedné, a na straně druhé číslem pracovníka-kontrolora

**Nalepení kontrolního štítku** s datem provedené a datem příští kontroly HP,  
na štítku musí být údaje, podle nichž lze identifikovat právnickou nebo podnikající fyzickou osobu, která kontrolu prováděla, jméno a číslo kontrolora HP

### Sepsání dokladu o kontrole provozuschopnosti HP

doklad musí obsahovat identifikaci firmy, která provedla kontrolu HP (stejně jako kontrolní štítek), typové označení, výrobní čísla nádob HP, výsledek kontroly a ostatní náležitosti požadované prováděcí vyhláškou č. 246/2001 Sb.

Čas potřebný k řádnému provedení  
3 - 5 min.

**Špatně provedená kontrola může následně způsobit nefunkčnost přístroje a ohrozit bezpečnost vyhrazeného tlakového zařízení, mezi něž hasicí přístroje patří.**