



Profesní komora požární ochrany

www.komora-po.cz

e-mail: info@komora-po.cz

Tento dokument slouží pro zlepšení informovanosti majitele hasicího přístroje (dále jen HP) o stanovených a závazných úkonech, které je nutno provádět při roční kontrole HP. Snaží se o vysvětlení pracovních postupů, které je nutno provádět při kontrole provozuschopnosti HP. Osoba, která provedla kontrolu provozuschopnosti hasicího přístroje odpovídá za kvalitu provedené činnosti. Je povinna prokázat rovněž oprávněnost k prováděným činnostem. Pokud provede kontrolu osoba, která nemá platné oprávnění k této činnosti, je to stejné, jako kdyby kontrola nebyla provedena vůbec.

Hasicí přístroje jsou tu pro ochranu Vaši a Vašeho majetku !!!

Kontrola hasicího přístroje s tlakovou patronou

Celkový čas k provedení 12 - 16 minut.

1.



Vizuální prohlídka HP

kontrola umístění hasicího přístroje

kontrola stavu povrchové úpravy a projevů koroze

kontrola a zapsání výrobního čísla včetně roku výroby

HP vodní, práškové a pěnové je nutné vyřadit po 20-ti letech od data výroby

Demontáž

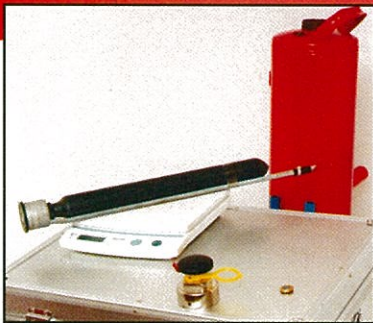
nárazníkové armatury a hadice s pistolí

Čas potřebný k řádnému provedení

2 - 3 min.



2.



Kontrola tlakové patrony

kontrola jejího obsahu převážením, kontrola, případně výměna těsnění

a vyznačení data kontroly popisem měsíce a roku na patronu

Kontrola stavu nárazníkové armatury a uzavírací membrány

vyčištění a namazání všech závitových spojů

Kontrola množství hasiva

Při jakémkoliv poškození některého z dílů je nutno jej

nahradit pouze originálním schváleným komponentem

není možno používat jakékoliv náhražky-hrozí reálné

nebezpečí úrazu

Čas potřebný k řádnému provedení

3 - 4 min.



3.



Kontrola stoupační trubice, jejího stavu a průchodnosti

Kontrola stavu a průchodnosti hadice s výstřikovou pistolí,

kontrola uzavírací funkce pistole, vizuální prohlídka hadice

se zaměřením na praskliny, vyboulení, event. poškození

závitu, vyčištění a namazání všech závitových spojů

Montáž HP po provedené kontrole

zavedení stoupační trubice

vložení uzavírací membrány

montáž hadice s pistolí, vložení tlakové patrony

našroubování nárazníkové armatury, očištění nádoby přístroje

Čas potřebný k řádnému provedení

4 - 5 min.



4.



Zakapání všech závitových spojů plombovací barvou

pro zjištění neoprávněné manipulace s HP

Zaplombování pojistky nárazníkové armatury předepsaným

způsobem, plomba musí být opatřena rokem provedení

kontroly na straně jedné, a na straně druhé číslem pracovníka-kontrolora

Nalepení kontrolního štítku s datem provedené a datem příští kontroly HP,

na štítku musí být údaje, podle nichž lze identifikovat právnickou

nebo podnikající fyzickou osobu, která kontrolu prováděla,

jméno a číslo kontrolora HP

Sepsání dokladu o kontrole provozuschopnosti HP

doklad musí obsahovat identifikaci firmy, která provedla kontrolu HP

(stejně jako kontrolní štítek), typové označení, výrobní čísla nádob HP,

výsledek kontroly a ostatní náležitosti požadované prováděcí vyhláškou

č. 246/2001 Sb.

Čas potřebný k řádnému provedení

3 - 4 min.

Špatně provedená kontrola může následně způsobit nefunkčnost přístroje a ohrozit bezpečnost vyhrazeného tlakového zařízení, mezi něž hasicí přístroje patří.